



ALUMINIUM MACHINERY



	FORO 14		ASOLA 14
	FORO 20		ASOLA 28
	FORO		ASOLA
	CILINDRO		RETTANGOLO
	3 PUNTE		RECT 1 RECT 2

Motor 2.2 kW 2.4 kW optional	Three-phase 230/400 V 100Hz 230/400 V 300 Hz optional	Spindle speed RPM 18000	Milling capacity X= 2500 mm Y= 260 mm Z= 200 mm	Operating pressure 3000 x 1420 x 1950	Dimensions mm 7 bar	Weight 800



ALUMINIUM MACHINERY

di Bisognani Srl
Via Marano, 79/85
47853 Coriano (RN) ITALY
Tel. (0541)657182 - Fax (0541)657624
e-mail info@omcmachinery.com
www.omcmachinery.com

CENTRO DI LAVORO
WORKING CENTER
CENTRO DE TRABAJO
ARBEITSZENTRUM
CENTRE D'USINAGE
CENTRO DE FRESAGEM



BRAMBU'





CARATTERISTICHE TECNICHE

Centro di fresatura verticale a controllo numerico per la lavorazione di alluminio, acciaio inox e ferro per la lavorazione su 3 facce. Piano di lavoro con rotazione pneumatica da -90°/0°/+90°, gradazioni intermedie con fermi battute. La macchina è dotata di un elettromandrino 2,2Kw 0-18000 giri minuto comandato da inverter. Interpolazione assi X e Y gestita da controllo numerico. Possibilità di eseguire lavorazioni su pezzi più lunghi della macchina. Discesa oleopneumatica asse Z. Movimenti assi X e Y con motori brushless. Lavorazione pezzo in completa sicurezza mediante sistema bi-manuale. Completo di nr. 4 morse pneumatiche a doppia pressione traslabili, correzione diametro punta tramite software. Movimentazione assi su guide lineari. Capacità di fresatura: X=2500mm Y=260mm Z=200mm.

ACCES SORI IN DOTAZIONE

- Nr.1 Fresa Ø8mm
- Nr.1 Pinza Ø8mm
- Lubrificazione nebulizzata
- Filtro aria
- Pistola aria con spirale

A RICHIESTA

- Elettromandrino con cambio utensile rapido pneumatico
- Cono cambio rapido porta pinza ISO20
- Kit morsa supplementare
- Pinza porta fresa Ø5mm Ø8mm Ø10mm
- fresa Ø5mm Ø8mm Ø10mm



DONNÉES TECHNIQUES

Centre de Fraisage vertical à contrôle numérique pour le travail de l'Alu, Inox et acier travaillant sur 3 faces. Table de travail avec rotation pneumatique de -90° / 0° / +90°, usinage à graduation intermédiaire réglable manuellement. La machine est équipée avec un électro-broche 2,2kw 0-18.000t/min géré par inverter. Interpolation axes X et Y gérée par contrôle numérique. Possibilité d'usiner des pièces plus longues que la machine. Mouvement hydropneumatique de l'axe Z. Mouvements axes X et Y par moteur Brushless. Système Bi-manuel pour le travaille de la pièce sécurité. Equipée avec 4 étaux pneumatiques à double action, correction automatique du diamètre de l'outil par software. Glissement des axes sur guides linéaires et douilles à billes. Capacité de fraisage: X=2500mm, Y=260mm, Z=200mm.

EQUIPEMENT STANDARD

- 1x Mèche Ø 8mm
- 1x Pince Ø 8mm
- Dispositif de pulvérisation
- Unité de conditionnement de l'air
- Soufflette avec tuyau à spiral

SUR DEMANDE

- électro-broche changement rapide de l'outil par cône ISO 20
- Broche porte Taraud ISO20
- Étau additionnel
- Mèche Ø 5mm Ø 8mm Ø 10mm
- Pince Ø 5mm Ø 8mm Ø 10mm



CARACTERISTICAS TECNICAS

Centro de fresado vertical a control numerico para el trabajo sobre aluminio, acero inox y hierro, por el trabajo sobre 3 caras. Dotado de mesa de trabajo neumática giratoria -90° / 0° / +90°, con topes para la regulación de grados intermedios. La maquina es equipada de un mandril eléctrico 2,2Kw 0-18.000 g/1 a través de inverter. Interpolación ejes X y Y manejados por control numerico. Posibilidad de efectuar trabajos sobre piezas más largas que la máquina. Movimiento oleo neumático del eje Z. Movimientos ejes X y Y con motores Brushless. Trabajo de la pieza en completa seguridad por medio de sistema bi-manual. Equipado de 4 mordazas neumáticas a doble presión, corrección automática del diámetro de la herramienta por medio del Software. Movimientos ejes X y Y sobre guías lineales. Capacidad de fresado: X=2500mm, Y=260mm, Z=200mm.

EQUIPEMENTO STANDARD:

- 1 Fresa Ø 8mm
- 1 Pinza Ø 8mm
- Lubrificación neumática
- Filtro de aire
- Pistola de aire

OPCIONALES:

- mandril eléctrico a cambio rápido de la herramienta con cono ISO 20
- Mandril de pinza ISO 20
- Mordaza adicional
- Fresa Ø 5mm Ø 8mm Ø 10mm
- Pinza Ø 5mm Ø 8mm Ø 10mm



TECHNICAL DATA

Floor-type vertical spindle machining center controlled by CNC, able to work on extruded aluminium, light alloys and iron working on 3 sides. Pneumatic tilting working table: - 90°/0°/+90°, intermediate angles obtained by mechanical stops. The machine is fitted with an electric-spindle 2,2 Kw 0-18000 rpm managed by inverter. Interpolation X and Y axes managed by numerical control. Possibility to work pieces longer than the machine. Oilpneumatic lowering Axe Z. Brushless motors for X and Y axis positioning. Bi-manual safety system for the piece to be worked. Complete with 4 pneumatic double action clamps, tool diameter correction by software. Axis movements on linear guides. Milling dimensions: X=2500mm Y=260mm Z=200mm.

STANDARD EQUIPMENT

- 1x Cutting tools Ø 8mm
- 1x Locking plier cutting tools Ø 8mm
- Pneumatic spray mist lubrication
- Air Filter
- Air Gun with spiral hose

OPTIONAL

- electric-spindle quick change of the tool with spindle ISO20
- Collect chuck ISO 20
- Additional clamps
- Cutting tools Ø 5mm Ø 8mm Ø 10mm
- Locking plier cutting tools Ø 5mm Ø 8mm Ø 10mm



TECHNISCHE DATEN

CNC-Kopierfräse für Aluminium und Stahl Profilen Bearbeitung mit Drehbarer Arbeitstisch für die 3 seitige Profil Bearbeitung. Pneumatische Drehung der Arbeitstisch -90° / 0°/ +90°, Einstellung von Zwischenwinkeln durch mechanische Anschläge. Die Maschine ist mit einer Elekterspindel 2,2Kw 0 -18.000 U/Min. Interpolation X und Y Achsen Geführt bei CNC. Möglichkeit zu bearbeiten Stücke langer als die länge der Maschine. Hydropneumatische Bewegung der Z Achse. Bewegung X und Y Achsen mittels Linearführungen mit Bürstenloss Motoren. Verarbeitung mit vollsicherheit durch Bimanuelle Handlung. Komplet mit 4 Pneumatische Spannstöcke mit doppeltem Arbeitsdruck, Autom. Korrigierung Werkzeug Durchmesser bei Software. Links Profilanschlag. Arbeitsfläche: X=2500mm, Y=260mm, Z=200mm

MITGELIEFERTES ZUBEHOER

- 1x Werkzeug Ø 8mm
- 1x Spannzange Ø 8mm
- Sprüheinrichtung
- Wartungseinheit
- Ausblaspistole

SONDER ZUBEHOER

- elekterspindel mit Aufnahme ISO 20
- Mikro-Sprüheinrichtung
- Zusätzliche Spannung
- Werkzeug Ø 5mm Ø 8mm Ø 10mm
- Spannzange Ø 5mm Ø 8mm Ø 10mm



DADOS TECNICOS

Centro de fresagem vertical com controle numérico para operações em peças de Alumínio, ligas leves e Aço. Dotado de mesa pneumática giratória -90°/0°/+90°, c/ régua para a regulação dos graus intermédios. A máquina possui um mandril eléctrico 2,2Kw 0-18.000 g/1'. Interpolação eixos X e Y manejados por controle numérico. Possibilidade de maquinar as peças mais compridas na máquina. Movimento oleo neumático do eixo Z. Movimento eixos X e Y com motores Brushless. Trabalho da peça en completa seguridad por sistema bi-manuais. Equipado c/ 4 apertos pneumáticos de dupla pressão, correcção automática do diâmetro da ferramenta por meio de software. Desplação eixos sobre guias lineares. Capacidade de trabalho: X=2500mm, Y=260mm, Z=200mm

EQUIPAMENTO STANDARD

- 1 Freza Ø 8mm
- 1 Pinça Ø 8mm
- Lubrificação pneumática
- Filtro de ar
- Pistola de ar

OPÇÕES

- mandril eléctrico com cambio rápido de la herramienta con ligação ISO 20
- Mandril Porta Pinças ISO 20
- Aperto adicional
- Freza Ø 5mm Ø 8mm Ø 10mm
- Pinça Ø 5mm Ø 8mm Ø 10mm

